

Коммерческое предложение на двухголовочный отрезной станок Gamma Swing Digit 45°/530 mm – 4 m

Производитель: (LGF, Италия).

Год выпуска: 2009

Стоимость: 12 500 EUR

Условия поставки: Самовывоз МО.

Двухголовочный отрезной станок с автоматическим перемещением подвижной отрезной головки. Пильные диски с фронтальным типом подачи могут наклоняться внутрь и наружу до 45°.

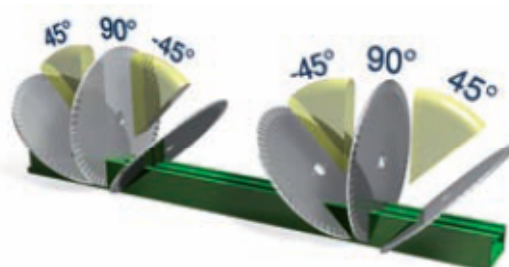
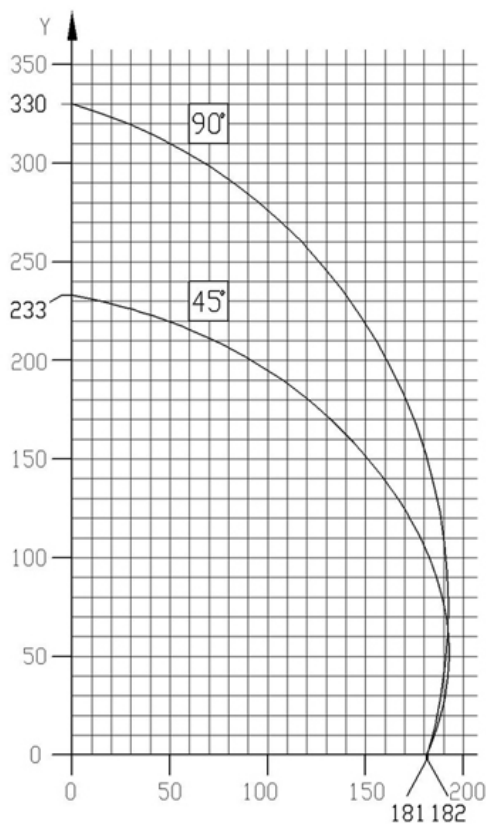
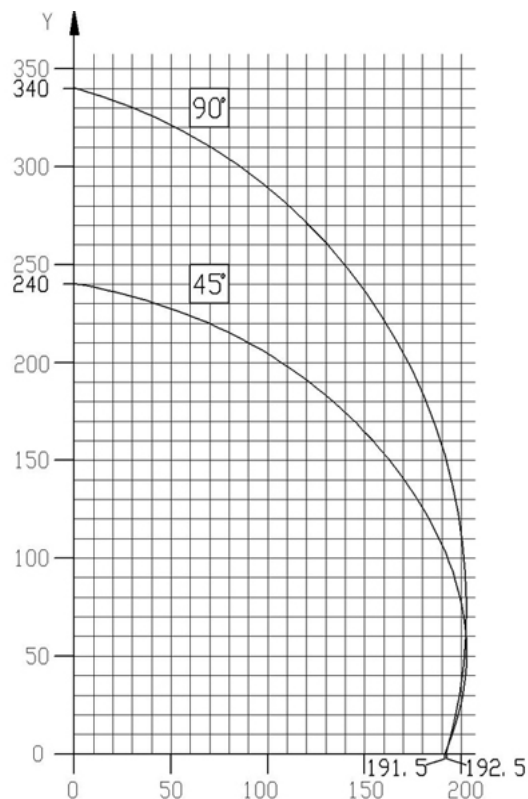


Диаграмма реза:



ø 530 мм



ø 550 мм

Характеристики числового программного управления:

- Промышленный компьютер под управлением MS Windows®
- Цветной TFT Touch-screen экран 12"
- Жёсткий диск 40 Гб и USB-разъём
- Возможность подключения принтера этикеток
- Возможность подключения к внешнему ПК через сетевой кабель, СОМ-порт
- Выполнение одиночных резов
- Расчёт линейных размеров профилей при угловых резах
- Использование листов раскроя, введённых с внешнего компьютера с помощью кабеля RS 232, с встроенной клавиатуры



Технические характеристики и стандартная комплектация

- **Автоматическое перемещение подвижной отрезной головки (0÷20 м/мин)**
- Определение положение подвижной отрезной головки с помощью измерительной системы с магнитной лентой
- Максимальная длина реза без перезахвата – **4000 мм**
- Минимальная длина реза без перезахвата – 320 мм
- 2 пильных диска **Ø530** (б/у)
- Защитное ограждение зоны резания с пневматическим приводом
- 2 горизонтальных прижима с защитными клапанами
- Система смазки и охлаждения пильных дисков
- Дополнительная опора профиля
- Возможность подключения аспирационного агрегата с автоматическим запуском
- Пара стандартных опор для створочного профиля
- Метрическая шкала для калибровок и контроля
- Мощность двигателей привода пильных дисков: 2,2 кВт
- Установочная мощность: 4,8 кВт





ПРЕДЛОЖЕНИЕ:

Наименование
Отрезной станок Gamma Swing Digit 45°/530 mm – 4 m

ОПЦИИ:

	Наименование
Система смазки	Система смазки VENTURI — пневматическое распыление СОЖ
Управление длиной реза	Выполнение коротких резов менее 320 мм
	Выполнение длинных резов более 4 м
	Шаговый режим резки
Опции для профиля	Поддерживающий рольганг
	Промежуточная опора с пневмоприводом

